

SU 0753735
AUG 1980

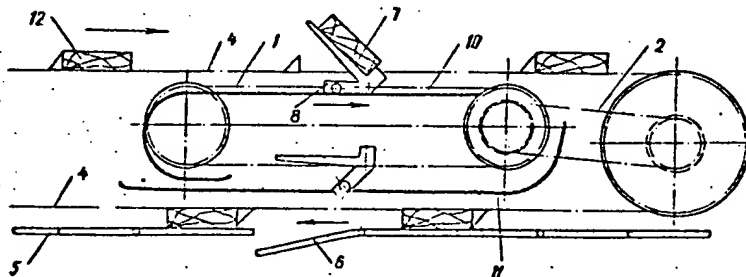
TIMB = ★ Q35 D5944 D/16 ★ SU-753-735
Timber board turner for inspection conveyors - has cam rails to
guide clamp stems for board lifting and for inspection in both
strands

TIMBER MECH PROC 21.06.77-SU-498439

(07.08.80) B65g-47/22

21.06.77 as 498439 (4pp26)

The turner has a powered ancillary chain transporter with hinged
clamps and responder stems. To cut down dimensions and allow the
boards to be inspected along the return strand, cam rails are
incorporated (10,11) along the active and return strands of the chain
conveyor (1) so that the clamp stems (7,8) respond to the cams (10)
and lift the boards (12) off the main belt stops for top strand
inspection, and then pass round into the bottom strand and move
along the bottom cam rail (11) back to the start. Inspection of board
faces and sides is thus carried out on both strands of the main belt
(4). Bul.29/7.8.80.



Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 753735

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 21.06.77 (21) 2498439/29-03

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 07.08.80. Бюллетень № 29

Дата опубликования описания 07.08.80

(51) М. Кл.³

В 65 G 47/22

(53) УДК 621.867
(088.8)

(72) Автор
изобретения

В. Г. Турушев

(71) Заявитель

Центральный научно-исследовательский институт механической
обработки древесины

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОВОРАЧИВАНИЯ ДОСОК НА ТРАНСПОРТЕРЕ

Изобретение относится к устройствам для сортировки досок и предназначено для использования на участке оценки качества сортируемых досок.

Известно устройство для ориентации 5 изделий, включающее транспортер и ориентирующее приспособление.

Недостатком устройства является большой габаритный размер по высоте, что ограничивает возможность его применения в таких установках, в которых для оценки качества изделий используется верхняя ветвь транспортера, а для сортировки - нижняя его ветвь [1].

Известно и другое поворотное устройство, включающее приводной вспомогательный транспортер и шарнирно-прикрепленные к нему поворотные захваты с хвостовиками [2].

Это устройство так же имеет значительные габаритные размеры, так как на участке холостой ветви транспортера захваты опущены вниз, что также не позволяет использовать устройства в линиях, в которых браковка и торцовка 25 досок производится на верхней ветви транспортера, а сортировка - на нижней его ветви.

Целью изобретения является уменьшение габаритов устройства и обеспе-

чение сортировки досок нижней ветвью транспортера.

Поставленная цель достигается тем, что устройство снабжено копирами, размещенными вдоль рабочей и холостой ветвей вспомогательного транспортера, с которыми взаимодействуют хвостовики поворотных захватов.

На фиг. 1 изображен общий вид описываемого устройства и участок главного браковочно-сортировочного транспортера (верхняя и нижняя ветвь); на фиг. 2 - то же, вид сверху; на фиг. 3 - схема положения поворотного захвата при выходе его на рабочую ветвь; на фиг. 4 - захват в момент переворачивания досок.

Описываемое устройство включает вспомогательный цепной транспортер 1, связанный передачей 2 с приводным валом 3 браковочно-сортировочного транспортера 4 с упорами, верхняя ветвь которого служит для браковки (оценки качества) досок, а нижняя - для сортировки. Под нижней ветвью транспортера 4 расположена направляющая 5 для досок, снабженная шиберами 6 для сбрасывания сортируемых досок в карманы-накопители.

К цепи транспортера 1 шарнирно прикреплен поворотный захват 7 с хвостовиком 8, ролик 9 которого опирается на копирующее устройство, выполненное в виде отрезков шин 10 и 11, расположенных вдоль рабочей и холостой ветвей вспомогательного транспортера 1.

При выходе на рабочую ветвь (фиг. 3) поворотный захват 7, опираясь роликом хвостовика 8 на копирующую шину 10, поворачивается, снимает доску 12 с упоров транспортера 4 и несет ее в наклонном положении к браковщику, оценивающему одну пласт и одну кромку доски (фиг. 1). При огибании ведущей звездочки (фиг. 4) захват 7 наклоняется еще больше, переворачивает доску и, переходя на холостую ветвь и опираясь роликом хвостовика 8 на копирующую шину 11, проходит над уровнем досок, перемещаемых сортировочной ветвью транспортера 4 по направляющей 5. После переворачивания доски браковщик оценивает другую пласт и кромку доски, после чего задает команду сорта доски.

Выполнение устройства согласно изобретению, отличаюсь простотой конструкции, позволяет использовать его

в линии браковки, торцовки и сортировки досок, в которых в качестве рабочих ветвей используются верхняя и нижняя ветви транспортера.

5 формула изобретения

Устройство для поворачивания досок на транспортере линии браковки, торцовки и сортировки досок, включающее приводной вспомогательный транспортер и шарнирно прикрепленные к нему поворотные захваты с хвостовиками, отличающееся тем, что, с целью уменьшения габаритов устройства и обеспечения сортировки досок нижней ветвью транспортера, оно снабжено копирами, размещенными вдоль рабочей и холостой ветвей вспомогательного транспортера, с которыми взаимодействуют хвостовики поворотных захватов.

Источники информации,

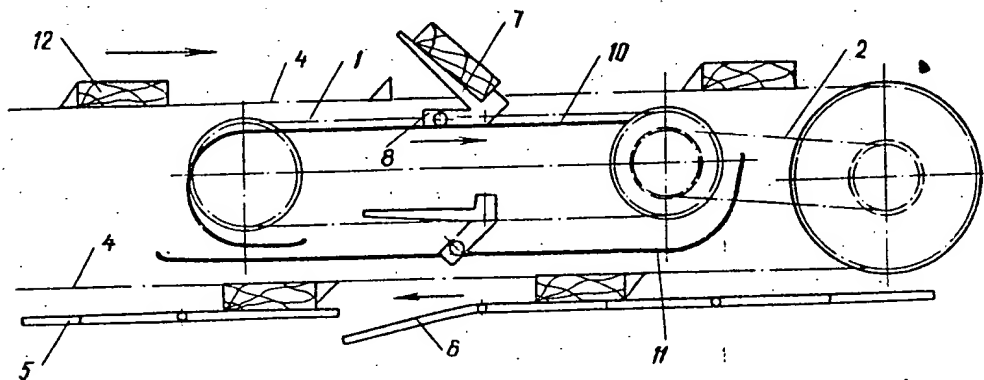
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР

№ 370140, кл. В 65 G 57/00, 1971.

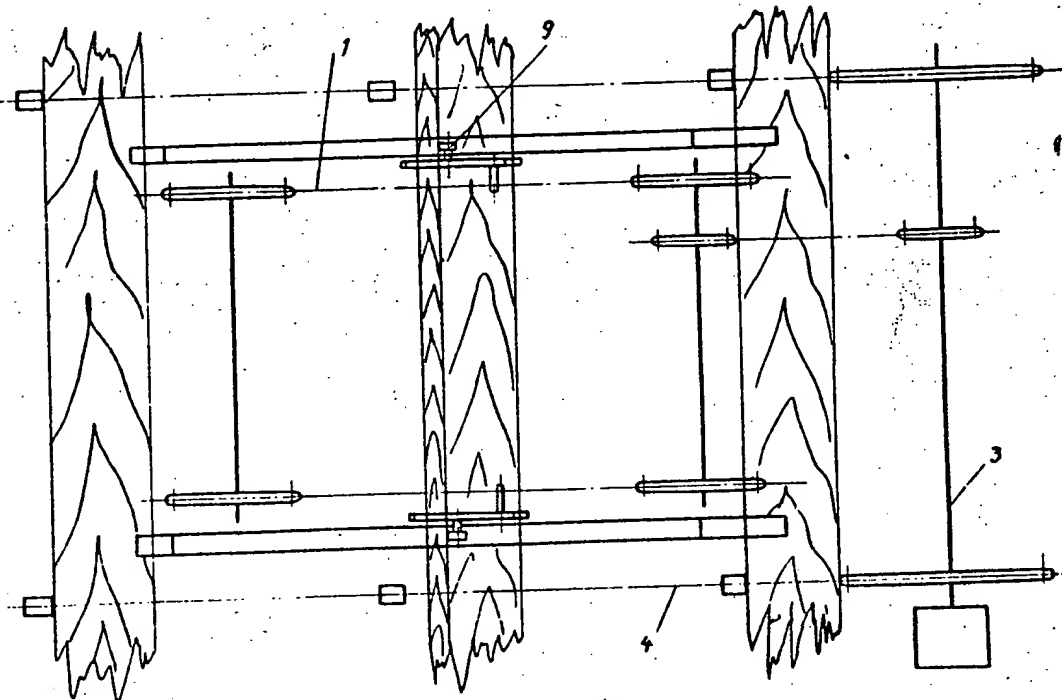
2. Патент США № 3426882,

кл. В 65 G 47/24, опублик. 1969 (прототип).

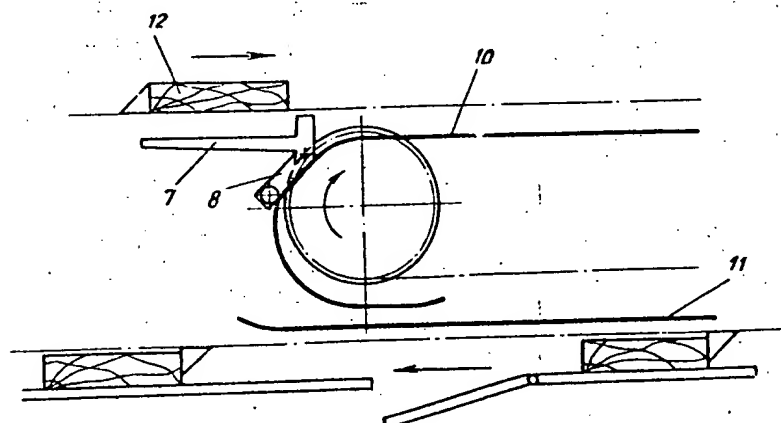


Фиг. 1

753735

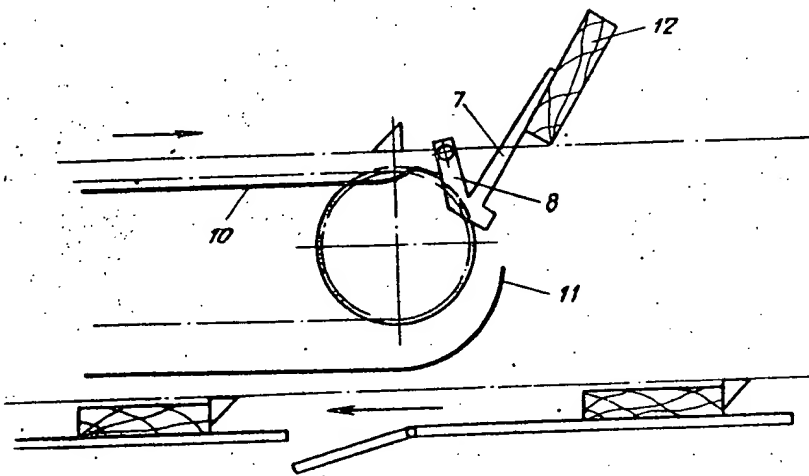


Фиг. 2



Фиг. 3

753735



Фиг. 4

Редактор В. Смирягина Составитель Б. Толчанов
Заказ 4829/15 Техред А. Куликовская Корректор В. Бутяга
ЦНИИПИ Государственного комитета СССР Тираж 914 Подписное
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4